

# H1 Lebensmittel-Sprühreiniger

- ▶ NSF-Zulassung
- ▶ Profiqualität

## Merkmale

- ▶ Rückstandsfreie Reinigung und Entfettung im H1-Bereich
- ▶ Entfernt Schmutz, Öle etc.
- ▶ Entfernt selbst extreme Fettrückstände
- ▶ Physiologisch und ökologisch unbedenklich
- ▶ Aceton- und siliconfrei
- ▶ Gute Materialverträglichkeit
- ▶ 360°-Ventiltechnik

## Verarbeitungsvorteile

- ▶ Universell einsetzbar
- ▶ Optimale Dosierbarkeit
- ▶ Gezieltes Auftragen

## Anwendungsbereiche

- ▶ Zur Reinigung von Metallflächen in Bereichen, bei denen der Einsatz von physiologisch bedenklichen Reinigungsprodukten mit kritischen Zusatzstoffen und/oder Lösungsmittel unerwünscht ist
- ▶ Zur Reinigung von Maschinen, Arbeitsflächen und Werkzeugen in der lebensmittelverarbeitenden Industrie bzw. im Freizeitbereich oder Haushalt



Nonfood Compounds  
Programm Listed H1  
(156636)





# H1 Lebensmittel-Sprühreiniger

**Inhalt 400 ml**  
Art.-Nr. 299 6 400

## Einsatzbereich

- ▶ Lebensmittelindustrie
- ▶ Bäckereien
- ▶ Großküchen
- ▶ Metzgereien
- ▶ Gastronomie

## Verarbeitung

Die zu reinigenden Teile mit **FoodLine H1 Lebensmittel-Sprühreiniger** aus ca. 20 cm Entfernung einsprühen und abtrocknen lassen. Durch das Kapillarrohr ist ein gezieltes Auftragen möglich. Der **FoodLine H1 Lebensmittel-Sprühreiniger** bildet nach dem Auftrag kurzzeitig einen Schutzfilm, der jedoch nach dem Ablüften rückstandsfrei verdunstet.

## Hinweise

- ▶ Das Produkt kann überall dort angewendet werden, wo es zum gelegentlichen, technisch unvermeidbaren Kontakt mit Lebensmitteln kommen kann.
- ▶ Sollte der Reiniger als Korrosionsschutzfilm für Lebensmittelkontaktflächen verwendet werden, muss er vor Wiederinbetriebnahme des Gerätes vollständig entfernt werden.
- ▶ Bei nicht fach- und sachgerechter Anwendung ist jede Produkthaftung ausgeschlossen.
- ▶ Nur für professionellen oder industriellen Gebrauch.
- ▶ Sicherheitsdatenblatt beachten!

## Zubehör

	Art.-Nr.
FoodLine Lebensmittel-Schmieröl H1	298 7 400



## Technische Daten

<b>Basis</b>	Kohlenwasserstoff		
<b>Verarbeitbar</b>	ab +5° C bis max. +40° C		
<b>Farbe</b>	transparent		
<b>Dichte</b>	ca. 0,77 g/cm <sup>3</sup>		
<b>Viskosität</b>	dünnflüssig		
<b>Haltbarkeit</b>	ca. 3 Jahre		
<b>Lagerung</b>	nicht über +40° C, trocken		
<b>Inhalt/Verpackung</b>	Dose 400 ml	12 Stück/Karton	840 Stück/Palette

Mit Erscheinen dieser Ausgabe verlieren alle vorherigen Ausgaben ihre Gültigkeit. Aktuell gültige Dokumente (Infoblatt, SDB) sind unter [www.beko-group.com](http://www.beko-group.com) einzusehen und zu beachten! Technische Änderungen vorbehalten! Druckdatum: 02/2023 Art.-Nr. 299 6 400 9



**Qualitätsmanagementsystem**  
Zertifiziert nach  
DIN EN ISO 9001:2015

Online-Katalog



@bekoGroup