

# Maxbond Speed

## 2-K Hightec-Kleber

### ► Profiqualität

#### Merkmale

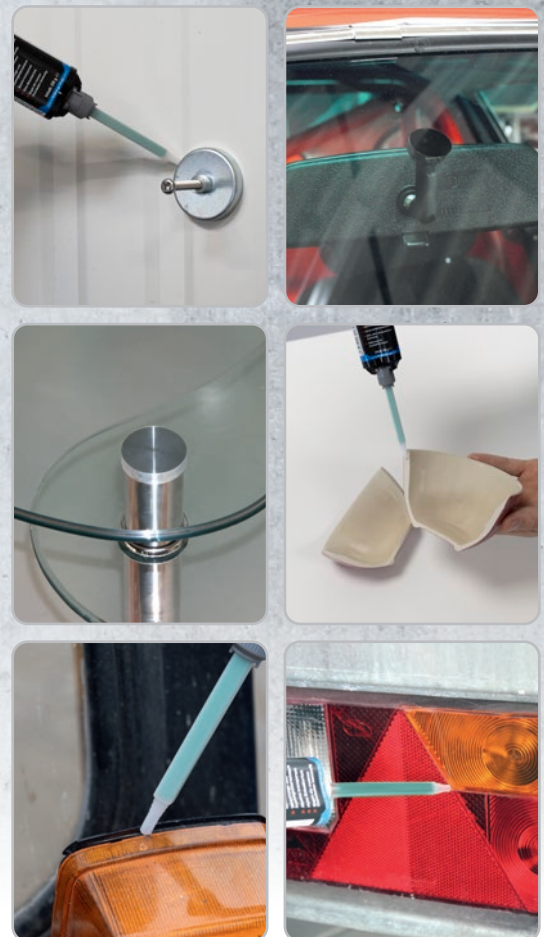
- Kraftvolle Verklebung unterschiedlichster Materialien
- Füllt Risse und Spalten bis 4 mm
- Aushärtung beginnt bereits nach 2 bis 3 Minuten
- Stoß-, scher- und abschälteste Verbindung
- Witterungs- und feuchtigkeitsresistent
- Gut nachbearbeitbar (schleifen, bohren etc.)
- Dauerhafte Klebeverbindung
- Absolut transparent
- Hohe Belastbarkeit
- Gegen wasserhaltige Chemikalien beständig
- Große Temperaturbeständigkeit
- Beständig gegen Benzin, Diesel und Motoröl

#### Verarbeitungsvorteile

- Gute Dosierbarkeit
- Punktgenaues Auftragen
- Haftet ohne Primer auf einer Vielzahl von Untergründen
- Auch für warmverformbare Kunststoffe
- Hohe Haftfähigkeit

#### Anwendungsbereiche

- Zum Verkleben von Alu, Stahl, Edelstahl, Glas, Messing, Keramik, Fliesen, Kunststoff, PVC, Thermoplast, Acryl, Holz, ABS, LMR, GFK, PC, PET, PBT, PU, Epoxiden, Verbundstoffen etc.



# Maxbond Speed

## 2-K Hightec-Kleber

Inhalt 28 g  
Art.-Nr. 270 728

### Einsatzbereich

- ▶ KFZ
- ▶ Landmaschinen
- ▶ Modellbau
- ▶ Fensterbau
- ▶ Elektrotechnik
- ▶ Innenausbau
- ▶ Sanitär
- ▶ Kunststofftechnik

### Verarbeitung

Die haftfähigen Oberflächen mit **beko Allclean** entfetten und säubern. Den Zwangsmischer aufsetzen und **beko Maxbond Speed** aus der Doppelkartusche ausdrücken. Die Vermischung der Komponenten erfolgt automatisch. Den gemischten Klebstoff als dünnen Film oder in Tropfenform auftragen. Teile innerhalb der offenen Zeit verbinden und bis zur Aushärtung fixieren. Nach Verarbeitung den Mischer entfernen und Kartuschenoberseite reinigen. Dabei beachten, dass sich die Komponenten nicht vermischen. Verschlusskappe aufsetzen. Nach Anbruch schnellstmöglich aufbrauchen. Wir empfehlen grundsätzlich bei allen Anwendungen Testverklebungen, ggf. Untergründe anschleifen. Nicht für die meisten Schaumstoffe (z. B. EPS) geeignet.

### Hinweise

- ▶ Ausdrückstößel nicht zurückziehen, um ein unbeabsichtigtes Vermischen der Komponenten zu vermeiden.
- ▶ Bei nicht fach- und sachgerechter Anwendung ist jede Produkthaftung ausgeschlossen.
- ▶ Nur für professionellen oder industriellen Gebrauch.
- ▶ Sicherheitsdatenblatt beachten!

### Zugscherfestigkeiten

Untergründe	Zugscherfestigkeit
PVC	9 N/mm <sup>2</sup>
Edelstahl/Edelstahl	16 N/mm <sup>2</sup>
Aluminium/Aluminium	13 N/mm <sup>2</sup>
ABS/ABS	4 N/mm <sup>2</sup>
FRP/FRP	5,6 N/mm <sup>2</sup>
Unlegierter Stahl	22,5 N/mm <sup>2</sup>
Polycarbonat	4 N/mm <sup>2</sup>
Acryl	7 N/mm <sup>2</sup>
Verzinkter Stahl	3 N/mm <sup>2</sup>

### Technische Daten

<b>Basis</b>	Methylmethacrylat		
<b>Verarbeitbar</b>	ab +5° C		
<b>Temperatur</b>	beständig von -50° C bis +120° C		
<b>Offene Zeit</b>	ca. 2 bis 3 Minuten (bei +22° C)		
<b>Handfestigkeit</b>	nach ca. 6 bis 7 Minuten		
<b>Aushärtung</b>	nach ca. 12 Minuten zu 75%; in ca. 24 Stunden zu 100% (bei +22° C)		
<b>Farbe</b>	transparent		
<b>Dichte</b>	ca. 0,99 g/cm <sup>3</sup>		
<b>Haltbarkeit</b>	ungeöffnet mind. 9 Monate (bei +10° C bis +20° C); nach Anbruch schnell aufbrauchen		
<b>Lagerung</b>	kühl und trocken lagern		
<b>Inhalt/Verpackung</b>	Kartusche inkl. 3 Zwangsmischer	24 Stück/Karton	Art.-Nr. 270 728
	Display bestückt mit 12 Kartuschen und 12 Zwangsmischer		Art.-Nr. 270 712
<b>Zubehör</b>	Zwangsmischer für Maxbond Speed	5 Stück/Blister	Art.-Nr. 270 754

Mit Erscheinen dieser Ausgabe verlieren alle vorherigen Ausgaben ihre Gültigkeit. Aktuell gültige Dokumente (Infoblatt, SDB) sind unter [www.beko-group.com](http://www.beko-group.com) einzusehen und zu beachten! Technische Änderungen vorbehalten! Druckdatum: 01/2024 Art.-Nr. 270 728 9



Qualitätsmanagementsystem  
Zertifiziert nach  
DIN EN ISO 9001:2015

Online-Katalog



@bekoGroup