

Maxbond PEPP

Adesivo bicomponente PE/PP

► La colla per plastiche

Caratteristiche

- Particolarmente indicato per l'incollaggio di PE, PP e plastica
- Gap adesivo automatico dovuto alle microparticelle
- Polimerizzazione molto rapida
- Resistente ai solventi
- Resistente all'invecchiamento
- Elevata resistenza agli urti grazie al rinforzo in fibra
- Buona resistenza agli agenti chimici
- Incolla svariati materiali
- Tinteggiabile e verniciabile
- Carteggiabile dopo il completo indurimento

Vantaggi di utilizzo

- Anche per materie plastiche termoformabili
- Facilità di dosatura
- Applicazione precisa
- Aderisce senza primer a molti fondi
- Applicazione semplice
- Elevata aderenza

Campi di applicazione

- Speciale per l'incollaggio di ogni tipo di plastica come polipropilene (PP) e polietilene (PE)
- Per l'incollaggio di metalli o compositi



Accessori per un impiego perfetto
 Pistola per cartucce Maxbond Side-by-Side
 N° art. 906 4 56



Maxbond PEPP

Adesivo bicomponente PE/PP

Contenuto 50 g
N° art. 270 850

Impiego

- ▶ Costruzioni in metallo
- ▶ Tecnica delle materie plastiche
- ▶ Ristrutturazione di interni
- ▶ Impianti sanitari
- ▶ Elettrotecnica
- ▶ Modellismo
- ▶ Costruzione di autoveicoli

Utilizzo

Agitare **beko Maxbond PEPP** prima dell'uso e lasciare riposare per qualche minuto. Sgrassare e pulire le superfici da incollare con **beko Allclean**. Rimuovere il tappo. Utilizzare il miscelatore forzato e spremere **beko Maxbond** con la **pistola per cartucce Econo-Max Maxbond Side-by-Side**. La miscelazione dei componenti avviene in modo automatico all'interno del miscelatore forzato. Applicare l'adesivo miscelato sulla superficie in perle sottili. Congiungere i componenti entro il tempo aperto previsto e fissarli fino all'indurimento. Dopo l'utilizzo, togliere il miscelatore e pulire il lato superiore della cartuccia, facendo attenzione a non mischiare i componenti. Avvitare correttamente il tappo di chiusura. Dopo l'apertura, consumare il contenuto nel più breve tempo possibile. Si consiglia di effettuare sempre delle prove preliminari per ogni applicazione ed eventualmente di levigare leggermente le superfici.

Indicazioni

- ▶ Si declina ogni responsabilità per un utilizzo non conforme e non adeguato del prodotto.
- ▶ Destinato unicamente all'uso professionale e industriale.
- ▶ Osservare la scheda tecnica di sicurezza!

Resistenze al taglio

Substrati	Resistenze al taglio
Polipropilene (PP)	> 8 N/mm ²
Polietilene (PE)	> 7 N/mm ²
HDPE	14 N/mm ²
Alluminio/PE	3 bis 6 N/mm ²
PTFE	1,5 N/mm ²
ABS	> 4 N/mm ²
Polycarbonato	> 5 N/mm ²
PVC	> 5 N/mm ²
EPDM	> 3,5 N/mm ²
PA6	3 bis 5 N/mm ²

Dati tecnici

Base	Acrilato di metile		
Temperatura di utilizzo	da +5° C a +25° C		
Temperatura	resistente alle temperature da -50° C fino a +100° C		
Tempo aperto	ca. 2 - 4 minuti (a +23° C)		
Indurimento	Tenuta dopo circa 30 minuti, 100% in circa 24 ore (a +23° C)		
Colore	bianco grigio		
Densità	ca. 1,0 g/cm ³		
Conservazione	6 mesi (a +23° C); 12 mesi (da +2° C a +7° C)		
Stoccaggio	Conservare in un luogo fresco, asciutto e buio (da +2° C a +23° C)		
Contenuto/confezione	Cartucce incl. 3 miscelatori forzati		N° art. 270 850
Accessori	Miscelatore forzato per Maxbond	5 pezzi/blister	N° art. 270 754

