Maxbond

Colla bicomponente hightech all'acrilato di metile

Qualità professionale

Caratteristiche

- Incollatura a tenuta elevata di diversi tipi di materiale
- Riempie crepe e fenditure fino a 5 mm
- Indurimento estremamente rapido
- Eccellente capacità di carico
- Resistente ai solventi
- Incollaggio resistente agli urti, ai tagli e al distacco
- Resistente agli agenti atmosferici e all'umidità
- Ottima resistenza chimica
- Elevata resistenza alle temperature
- Stabile

Vantaggi di utilizzo

- Facilità di dosatura
- Applicazione precisa
- Aderisce senza primer a molti fondi
- Anche per materie plastiche termoformabili
- Applicazione semplice
- Elevata aderenza
- Rapido ed economico

Campi di applicazione

- Per incollare alluminio, acciaio, carbone, acciaio VA, metallo, ceramica, piastrelle, plastica, PVC, materiali termoplastici, acrilico (PMMA), ABS, LMR, vetroresina (GFK), PC, PET, PBT, PU, epossidi e materiali compositi, ecc.

Accessori per un impiego perfetto

Pistola per cartucce Maxbond Side-by-Side
N° art. 906 4 56

Maxbond

Colla bicomponente hightech all'acrilato di metile

Impiego

- Costruzioni in metallo
- Tecnica delle materie plastiche
- Ristrutturazione di interni
- Impianti sanitari
- Elettrotecnica
- Modellismo
- Costruzione di autoveicoli

Utilizzo

Sgrassare e pulire le superfici da incollare con **beko Allclean**. Togliere il tappo di chiusura.

- **Per la cartuccia da 28 g:** Utilizzare il miscelatore forzato e spremere il collante **beko Maxbond** dalla doppia cartuccia.
- **Per la cartuccia da 56 g:** Utilizzare il miscelatore forzato e spremere **beko Maxbond** con la **pistola per cartucce Maxbond Side-by-Side.**

La miscelazione dei componenti avviene in modo automatico all'interno del miscelatore forzato. Applicare il collante ottenuto sotto forma di una sottile pellicola o di gocce. Congiungere i componenti entro il tempo aperto previsto e fissarli fino all'indurimento. Dopo l'utilizzo, togliere il miscelatore e pulire il lato superiore della cartuccia, facendo attenzione a non mischiare i componenti. Avvitare correttamente il tappo di chiusura. Dopo l'apertura, consumare il contenuto nel più breve tempo possibile. Si consiglia di effettuare sempre delle prove preliminari per ogni applicazione ed eventualmente di levigare leggermente le superfici.

Indicazioni

- Non idoneo per polistirene espanso e per la maggior parte dei materiali espansi.
- Non rimuovere il tubetto d'uscita al fine di evitare una contaminazione accidentale dei componenti.
- Si declina ogni responsabilità per un utilizzo non conforme e non adeguato del prodotto.
- Destinato unicamente all'uso professionale e industriale.
- Osservare la scheda tecnica di sicurezza!

Confezioni

	N° art.
Maxbond 28 g	
1 x Maxbond 28 g + 1 miscelatore forzato	270 628
Display fornito con: 12 x Maxbond 28 g + 12 miscelatori forzati	270 612
Maxbond 56 g	
Set Maxbond 1 x Maxbond 56 g + 3 miscelatori forzati	270 656
Pistola per cartucce Maxbond Side-by-Side	906 4 56
Miscelatori forzati (confezione da 5 pezzi)	270 754

Dati tecnici

Base	Acrilato di metile
Temperatura di utilizzo	non inferiore a +5° C
Temperatura	resistente alle temperature da -40° C fino a +100° C
Tempo aperto	ca. 4 - 7 minuti (a +22° C)
Tempo di fissazione	dopo ca. 12 - 18 minuti
Indurimento	ca. 24 ore (a +22° C)
Colore	latteo
Densità	ca. 0,97 g/cm³
Resistenza al taglio e alla trazione	23 - 25 (ASTM D1002)
Conservazione	12 mesi (da +2° C a +23° C) per la confezione integra; Conservare in luogo fresco ed asciutto

La presente stampa annulla e sostituisce qualsiasi edizione precedente.
Documenti attualmente validi (scheda tecnica, scheda di sicurezza) si possono osservare e scaricare dal nostro sito www.beko-group.com.
Con riserva di modifiche tecniche. Stampato: 01/2024 N° art. 270 620 9IT

Catalogo Online:

@bekoGroup