

# Maxbond Speed

## Colla bicomponente hightech

### ► Qualità professionale

#### Caratteristiche

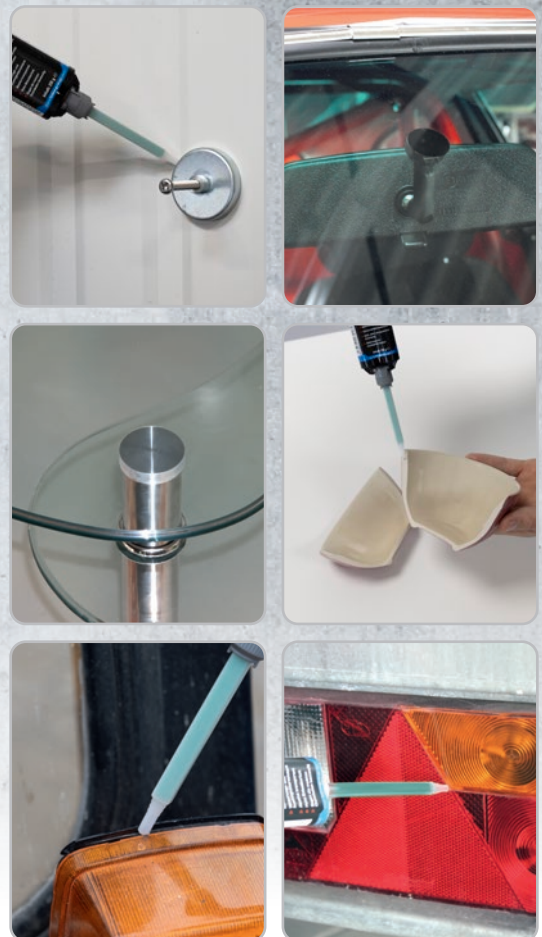
- Incollatura a tenuta elevata di diversi tipi di materiale
- Riempie crepe e fenditure fino a 4 mm
- L'indurimento inizia già' dopo 2 - 3 minuti
- Incollaggio resistente all'urto, al taglio ed allo strappo.
- Resistente agli agenti atmosferici e all'umidità
- Buona lavorabilità (levigabile, forabile ecc.)
- Incollaggio permanente
- Totalmente trasparente
- Eccellente capacità di carico
- Resistente ai prodotti chimici a base acqua
- Elevata resistenza alle temperature
- Resistente a benzina, gasolio e olio motore

#### Vantaggi di utilizzo

- Facilità di dosatura
- Applicazione precisa
- Aderisce senza primer a molte superfici
- Anche per materie plastiche termoformabili
- Elevata adesione

#### Campi di applicazione

- Per incollare alluminio, acciaio, acciaio inox, vetro, ottone, ceramica, piastrelle, plastica, PVC, materiali termoplastici, acrilico, legno, ABS, LMR, GFK, PC, PET, PBT, PU, epossidici, materiali compositi, ecc.



# Maxbond Speed

Colla bicomponente hightech

Contenuto 28 g  
N° art. 270 728

## Impiego

- ▶ Costruzione di autoveicoli
- ▶ Macchine agricole
- ▶ Modellismo
- ▶ Produzione di finestre e infissi
- ▶ Elettrotecnica
- ▶ Ristrutturazione di interni
- ▶ Sanitario
- ▶ Tecnica delle materie plastiche

## Utilizzo

Sgrassare e pulire le superfici da incollare con **beko Allclean**. Utilizzare il miscelatore forzato e spremere il collante **beko Maxbond Speed** dalla doppia cartuccia. La miscelazione dei componenti avviene in modo automatico. Applicare il collante ottenuto sotto forma di una sottile pellicola o di gocce. Congiungere i componenti entro il tempo aperto previsto e fissarli fino all'indurimento. Dopo l'utilizzo, togliere il miscelatore e pulire il lato superiore della cartuccia, facendo attenzione a non mischiare i componenti. Avvitare il tappo di chiusura. Dopo l'apertura, consumare il contenuto nel più breve tempo possibile. Si consiglia di effettuare sempre delle prove preliminari per ogni applicazione ed eventualmente di levigare leggermente le superfici. Non idoneo per la maggior parte dei materiali espansi (p.e. EPS).

## Indicazioni

- ▶ Non rimuovere il tubetto d'uscita al fine di evitare una contaminazione accidentale dei componenti.
- ▶ Si declina ogni responsabilità per un utilizzo non conforme e non adeguato del prodotto.
- ▶ Destinato unicamente all'uso professionale e industriale.
- ▶ Osservare la scheda tecnica di sicurezza!

## Resistenze al taglio e alla trazione:

Materiali	Resistenze al taglio e alla trazione
PVC	9 N/mm <sup>2</sup>
Acciaio inox/acciaio inox	16 N/mm <sup>2</sup>
Alluminio/Alluminio	13 N/mm <sup>2</sup>
ABS/ABS	4 N/mm <sup>2</sup>
FRP/FRP	5,6 N/mm <sup>2</sup>
Acciaio non legato	22,5 N/mm <sup>2</sup>
Polycarbonato	4 N/mm <sup>2</sup>
Acrilico	7 N/mm <sup>2</sup>
Acciaio zincato	3 N/mm <sup>2</sup>

## Dati tecnici

Base	metil metacrilato		
Lavorabile	a +5° C		
Temperatura	resistente alle temperature da -50° C fino a +120° C		
Tempo di esposizione	ca. 2 - 3 minuti (a +22° C)		
Tempo di fissaggio	dopo ca. 6 - 7 minuti		
Indurimento	dopo ca. 12 minuti al 75%; dopo ca. 24 ore al 100% (a +22° C)		
Colore	trasparente		
Densità	ca. 0,99 g/cm <sup>3</sup>		
Conservazione	min. 9 mesi per la confezione integra (a +10° C fino a +20° C); dopo l'apertura, consumare il contenuto nel più breve tempo possibile		
Stoccaggio	conservare in luogo fresco ed asciutto		
Contenuto/Confezione	cartuccia + 3 miscelatori forzati	24 pezzi/cartone	N° art. 270 728
	display fornito con 12 cartucce + 12 miscelatori forzati		N° art. 270 712
Accessori	miscelatori per Maxbond Speed	5 pezzi/blister	N° art. 270 754

La presente stampa annulla e sostituisce qualsiasi edizione precedente.  
Documenti attualmente validi (scheda tecnica, scheda di sicurezza) si possono osservare e scaricare dal nostro sito [www.beko-group.com](http://www.beko-group.com).  
Con riserva di modifiche tecniche. Stampato: 01/2024 N° art. 270 728 9IT

Catalogo Online:



@bekoGroup